



LES «PLUS» PRODUIT

- Finition minérale à la chaux
- Confère une bonne tenue au feu aux systèmes ITE
- Aspects de finition traditionnels
- Granulométrie fine



LES «PLUS» DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Produit de la gamme ITE. Participe à la performance thermique des bâtiments

▼ ENDUIT HYDRAULIQUE POUR FINITION DES SYSTÈMES ITE Finition minérale à la chaux

DÉFINITION

Mortier minéral sous forme d'une poudre teintée dans la masse, à mélanger avec de l'eau, pour la réalisation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur.

Aspects de finition

- rustique, rustique écrasé ou gratté fin

SUPPORTS

Admissibles

- Couche de base en MAITE des systèmes ITE PAREXLANKO.
- Isolants PSE rainuré queue d'aronde du système ITE PARISO PSE-H.
- Supports conformes au DTU 26.1 sur petites surfaces.
- Blocs coffrants, conformément aux dispositions du cahier du CSTB 263-2 :
 - blocs PSE lisses revêtus de la couche de base MAITE.
 - blocs PSE rainurés queue d'aronde non revêtus.

Exclus

- Façades ou parties de façades exposées, inclinées de plus de 5° par rapport à la verticale.
- Toute partie de façade enterrée. Le niveau de départ du système sera conforme aux dispositions du CPT 3035 (en tenant compte des spécificités du chantier).

CARACTÉRISTIQUES

Composition

Poudre à base de liant hydraulique, de chaux aérienne, de copolymère vinylique micronisé, de sables calcaires et siliceux, de granulats légers, de pigments minéraux et d'adjuvants spécifiques.

- MVA : $1,14 \pm 0,05$.
- Granulométrie :
 - refus à 0,08 mm : 70 à 80 %
 - refus à 1,25 mm : 10 à 20 %
- pH poudre : $12,5 \pm 0,5$.
- Rétention d'eau : 94 ± 2 %.

MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux spécifications des DTA des systèmes considérés, à celle du cahier du CSTB n°3035 ou des cahiers des charges PAREXLANKO dans les cas d'applications spécifiques.

Préparation du produit

- Dosage en eau : environ 8,4 litres par sac.
- Temps de mélange machine : 3 à 5 min.
- Temps de mélange bétonnière : 5 min environ.
- Gâchage par sac complet, durée d'emploi du mélange 3/4 d'heure maximum suivant les conditions ambiantes.

Matériel

- Truelle.
 - Lisseuse inox.
 - Règle crantée.
 - Couteau à enduire.
 - Grattoir métallique.
- Nettoyage du matériel à l'eau après application.

Machine à projeter :

- Pression pompe : 10-12 bars (eau)

Pot de projection :

- Débit d'air : 60 m³/heure minimum
- Pression d'air : 4 à 6 bars
- Projection possible avec machine électrique, après gâchage préalable du produit

APPLICATION

Elle se fera conformément aux recommandations des DTA des systèmes ITE PAREXLANKO.

Sur système PARISO PSE - H et sur blocs coffrants rainurés queue d'aronde

- La projection de l'enduit est effectuée après la mise en place de l'armature métallique (IAMG) et des profilés d'angles. Elle est réalisée en 2 couches espacées de 24 h
- La 1^{ère} en épaisseur de l'ordre de 9 mm (8 mm minimum à l'état sec), fortement serrée afin de faire pénétrer l'enduit dans les rainures.
- La 2^{ème} est appliquée en 2 passes pour les finitions rustique ou rustique écrasée, complétant l'épaisseur de la 1^{ère} jusqu'à 12 mm environ avant grain. En finition grattée, elle est appliquée en une seule passe, complétant l'épaisseur totale jusqu'à 18-20 mm avant grattage.

Sur système PARISO PSE - M et sur blocs coffrants lisses

- La projection est réalisée sur une sous-couche de MAITE MONOCOMPOSANT armée (état de surface strié sous forme de vagues horizontales), en épaisseur régulière de l'ordre de 13 mm avant grattage ou de 5 mm plus le grain décoratif pour les finitions projetées ou projetées écrasées.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

Consommation

(Valeurs données à titre indicatif)

Finition	Système PARISO PSE-H Blocs coffrants rainurés	Autres systèmes PAREXLANKO Blocs coffrants lisses
Rustique et rustique écrasée	23 - 24 kg/m ²	14 - 16 kg/m ²
Grattée	25 - 26 kg/m ²	16 - 18 kg/m ²

CONDITIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- Ne pas appliquer :
 - sur supports gelés et en cas de risque de gel,
 - par temps de pluie,
 - sur des façades très exposées en périodes de fortes chaleurs et par vent chaud et sec.
- Températures minimales d'application :
 - Pour les teintes claires : 5°C
 - Pour les teintes soutenues : 8°C
 - Au-delà de 30°C, prendre des dispositions particulières.
- Sont exclus du domaine d'emploi les enduits teintés dont le coefficient d'absorption solaire est supérieur à 0,7 et supérieur à 0,5 en altitude au-delà de 1300 mètres.
- Ne pas juxtaposer sans fractionnement des enduits teintés dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2

De manière générale, les conditions d'emploi et de mise en œuvre de l'**EHI GF** respecteront les dispositions requises pour l'application des enduits monocouches d'imperméabilisation, conformément au cahier du DTU 26.1.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 30 kg : 2 plis papier et 1 pli polyéthylène.

PALETTISATION

- Palette perdue houscée de 1,2 tonne.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ATE PAREXLANKO
- Document Technique d'Application PAREXLANKO.
- Avis Technique PAREXLANKO
- Cahier du CSTB n°3035 d'avril 1998.
- Cahier du CSTB n°263-2 d'octobre 1985.
- NF DTU 26.1.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.